

LEGENDA DE HIDRÁULICA	
NOMENCLATURA	DESCRIÇÃO
AF-	TUBULAÇÃO DE ÁGUA FRIA
AFR-	TUBULAÇÃO DE ÁGUA DE REUSO
AGQ-	TUBULAÇÃO DE ÁGUA QUENTE
○	TUBULAÇÃO QUE SOBEE
□	TUBULAÇÃO QUE DESCE

ABRIGADO	TIPO DE DETALHE	SEQUÊNCIA
001	D-1	

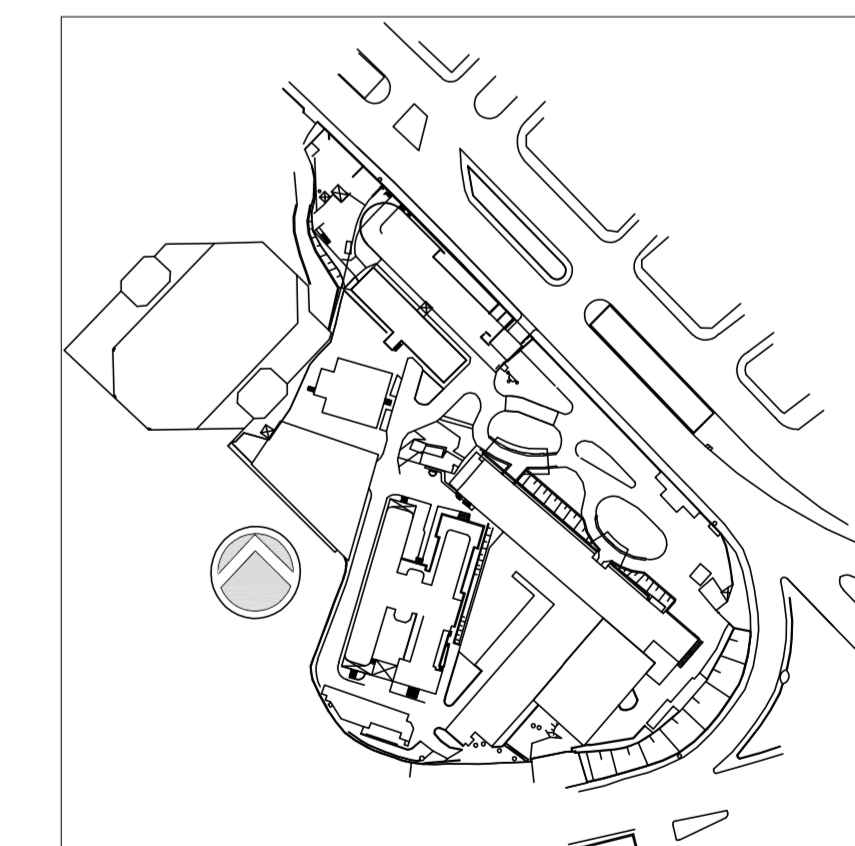
IDENTIFICAÇÃO DAS PRIMADAS		IDENTIFICAÇÃO DE DETALHES	
BS	BACA SANTÁRIA		
CH	CHUVEIRO		
EX	EXPURDO		
LV	LAVATÓRIO		
MI	MICTÓRIO		
DH	DUCHA HIGIÊNICA		
PI	PIA		
TD	TANQUE		
	HIDROMECÂNICO		
	REGISTRO DE GAVETA		
	REGISTRO DE PRESSÃO		
	PRÉ-MISTURADOR		

**NOTAS**

- PARA AS LINHAS DE DISTRIBUIÇÃO DE ALIMENTAÇÃO DE ÁREAS MOLHADAS DOS SISTEMAS DE ÁGUA FRIA POTÁVEL E ÁGUA FRIA DE REUSO, APÓS DERIVAÇÕES DAS PRIMADAS, AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER EM PVC RÍGIDO MARBOM, COM PONTA LISAS E BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, COM FABRICAÇÃO CONFORME NORMA NBR-0848 DA ABNT.
- PARA AS LINHAS DE ALIMENTAÇÃO DE ÁREAS MOLHADAS PARA ÁGUA QUENTE APÓS DERIVAÇÕES DAS PRIMADAS, DEVERÃO SER UTILIZADOS TUBOS DE COBRE, CLASSE A, COM PONTAS PARA SOLDA. OS TUBOS DEVERÃO SER FABRICADOS EM CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES DA NORMA NBR-13206 DA ABNT.
- OS REGISTROS DE GAVETA, SERÃO EM BRONZE BRUTO SEM ACABAMENTO, NAS ÁREAS TÉCNICAS OU EXTERNAS, INTERNAMENTE AOS COMPARTIMENTOS DEVERÃO TER ACABAMENTO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DE ARQUITETURA CONFIRMAR ALTURA E POSIÇÃO DE PONTOS E REGISTROS, CONFORME DETALHES E ESPECIFICAÇÕES DE ARQUITETURA ANTES DA EXECUÇÃO.

O SISTEMA DE REUSO DEVERÁ INICIAR SUA OPERAÇÃO SOMENTE APÓS A CONCLUSÃO DE 100% DA OBRA. DURANTE O PERÍODO DE OBRA OS RESERVATÓRIOS INFERIORES E SUPERIORES DEVERÃO SER ABASTECIDOS SOMENTE COM ÁGUA POTÁVEL.

PLANTA CHAVE



1	ATENDIMENTO COMENTÁRIOS CONSORCIO FISCALIZAÇÃO ARQUITETURA	MARIA	27/04/2015
0	EMISSÃO INICIAL	MARIA	20/01/2015
REV.	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL	DATA

SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE – SUS / SP

**GRUPO TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES**  
 INSTITUTO DE INFECTOLOGIA EMÍLIO RIBAS  
 AV. DR. ARNALDO, 165 – SÃO PAULO – SP  
 ÁGUA FRIA/ÁGUA QUENTE  
 ISOMÉTRICO DOS SANITÁRIOS  
 PROJETO EXECUTIVO  
 PRÉDIO HOSPITALAR 608  
 20/01/15  
 ARQ. ADHEMAR DIZIOLI FERNANDES ARQ. MARIA CRISTINA GOMES JOTTEN

Usar as espessuras de tubos e curvatura de curvatura

Diâmetro (mm)	Espessura (mm)
15	0,6
20	0,6
25	0,6
32	0,6
40	0,6
50	0,6
63	0,6
75	0,6
90	0,6
110	0,6
125	0,6
150	0,6
175	0,6
200	0,6
225	0,6
250	0,6
275	0,6
300	0,6
350	0,6
400	0,6
450	0,6
500	0,6
550	0,6
600	0,6
650	0,6
700	0,6
750	0,6
800	0,6
850	0,6
900	0,6
950	0,6
1000	0,6