



LEGENDA DE HIDRÁULICA	
NOMENCLATURA	DESCRIÇÃO
— AF —	TUBULAÇÃO DE ÁGUA FRIA
— AFR —	TUBULAÇÃO DE ÁGUA DE REUSO
— AGQ —	TUBULAÇÃO DE ÁGUA QUENTE
○	TUBULAÇÃO QUE SOBEE
□	TUBULAÇÃO QUE DESCE

IDENTIFICAÇÃO DAS PRIMADAS		IDENTIFICAÇÃO DE DETALHES	
RS	BACA SANTÁRIA	CH	CHUVEIRO
EX	EXPURSO	LV	LAVATÓRIO
MI	MICTÓRIO	DI	DUCHA HIGIÊNICA
PI	PIA	TD	TANQUE
HM	HIDROMECÂNICO	RG	REGISTRO DE GAVETA
RP	REGISTRO DE PRESSÃO	PM	PRÉ MISTURADOR

NOTAS

- PARA AS LINHAS DE DISTRIBUIÇÃO DE ALIMENTAÇÃO DE ÁREAS MOLHADAS DOS SISTEMAS DE ÁGUA FRIA POTÁVEL E ÁGUA FRIA DE REUSO, APÓS DERIVAÇÕES DAS PRIMADAS, AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER EM PVC RÍGIDO MARROM, COM PONTA LISAS E BOLSA PARA JUNTA SOLDÁVEL, COM FABRICAÇÃO CONFORME NORMA NBR-5648 DA ABNT.
- PARA AS LINHAS DE ALIMENTAÇÃO DE ÁREAS MOLHADAS PARA ÁGUA QUENTE APÓS DERIVAÇÕES DAS PRIMADAS, DEVERÃO SER UTILIZADOS TUBOS DE COBRE, CLASSE A, COM PONTAS PARA SOLDA. OS TUBOS DEVERÃO SER FABRICADOS EM CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES DA NORMA NBR-13206 DA ABNT.
- OS REGISTROS DE GAVETA, SERÃO EM BRONZE BRUTO SEM ACABAMENTO, NAS ÁREAS TÉCNICAS OU EXTERNAS, INTERNAMENTE AOS COMPARTIMENTOS DEVERÃO TER ACABAMENTO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DE ARQUITETURA CONFIRMAR ALTIMETRIA E POSIÇÃO DE PONTOS E REGISTROS, CONFORME DETALHES E ESPECIFICAÇÕES DE ARQUITETURA ANTES DA EXECUÇÃO.

O SISTEMA DE REUSO DEVERÁ INICIAR SUA OPERAÇÃO SOMENTE APÓS A CONCLUSÃO DE 100% DA OBRA. DURANTE O PERÍODO DE OBRA OS RESERVATÓRIOS INFERIORES E SUPERIORES DEVERÃO SER ABASTECIDOS SOMENTE COM ÁGUA POTÁVEL.

PLANTA CHAVE

2	REVISÃO ONDE INDICADO	MARIA	15/05/2015
1	ATENDIMENTO COMENTÁRIOS CONSORCIO FISCALIZAÇÃO ARQUITETURA	MARIA	27/04/2015
0	EMISSÃO INICIAL	MARIA	20/01/2015
REV.	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL	DATA

SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE – SUS / SP

INSTITUTO DE INFECTOLOGIA EMILIO RIBAS

AV. DR. ARNALDO, 165 – SÃO PAULO – SP
 ÁGUA FRIA/ÁGUA QUENTE
 ISOMETRICO DOS SANITÁRIOS
 PROJETO EXECUTIVO
 PRÉDIO HOSPITALAR 604
 20/01/15
 HÍDRÁULICA
 NBR-0814-HQS-HID-AQ-DE-604-R02
 ARQ. ADHEMAR DIZIOLI FERNANDES ARQ. MARIA CRISTINA GOMES JOTTEN

Usar as espessuras
 de tubos e acessórios
 de acordo com a
 tabela abaixo
 (mm)

DN	15	20	25	32	40	50	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
Ep	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0