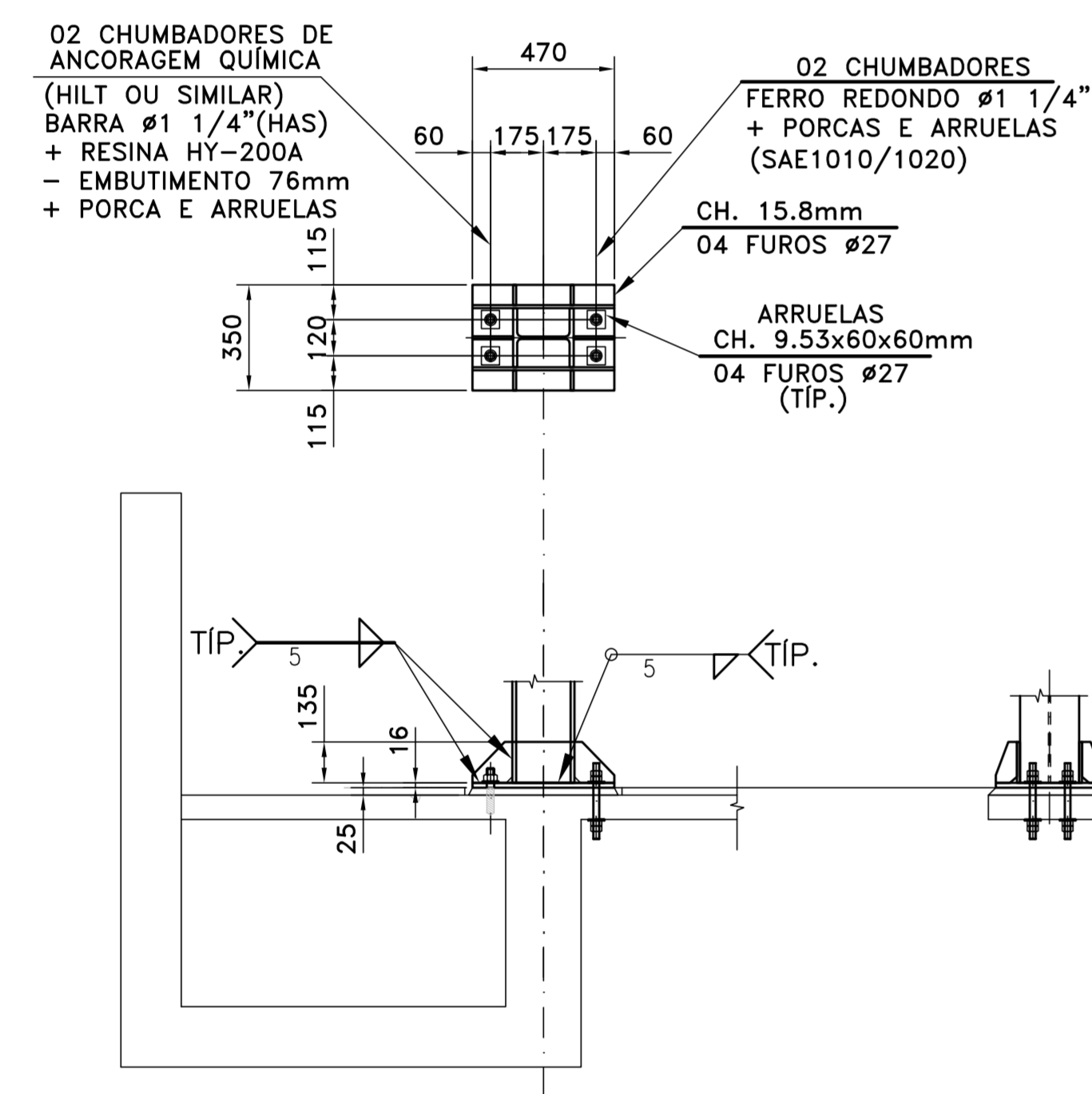


REACÕES (Unids: ton, ton*metro)						
nó	cmb	X1	X2	X3	X4	X5
B1	PP+CP+AC	0.000	0.000	1.39	0.000	0.000
B2	PP+CP+AC	0.000	0.000	1.58	0.000	0.000
B3	PP+CP+AC	0.000	0.000	1.39	0.000	0.000
B4	PP+CP+AC	0.000	0.000	1.58	0.000	0.000

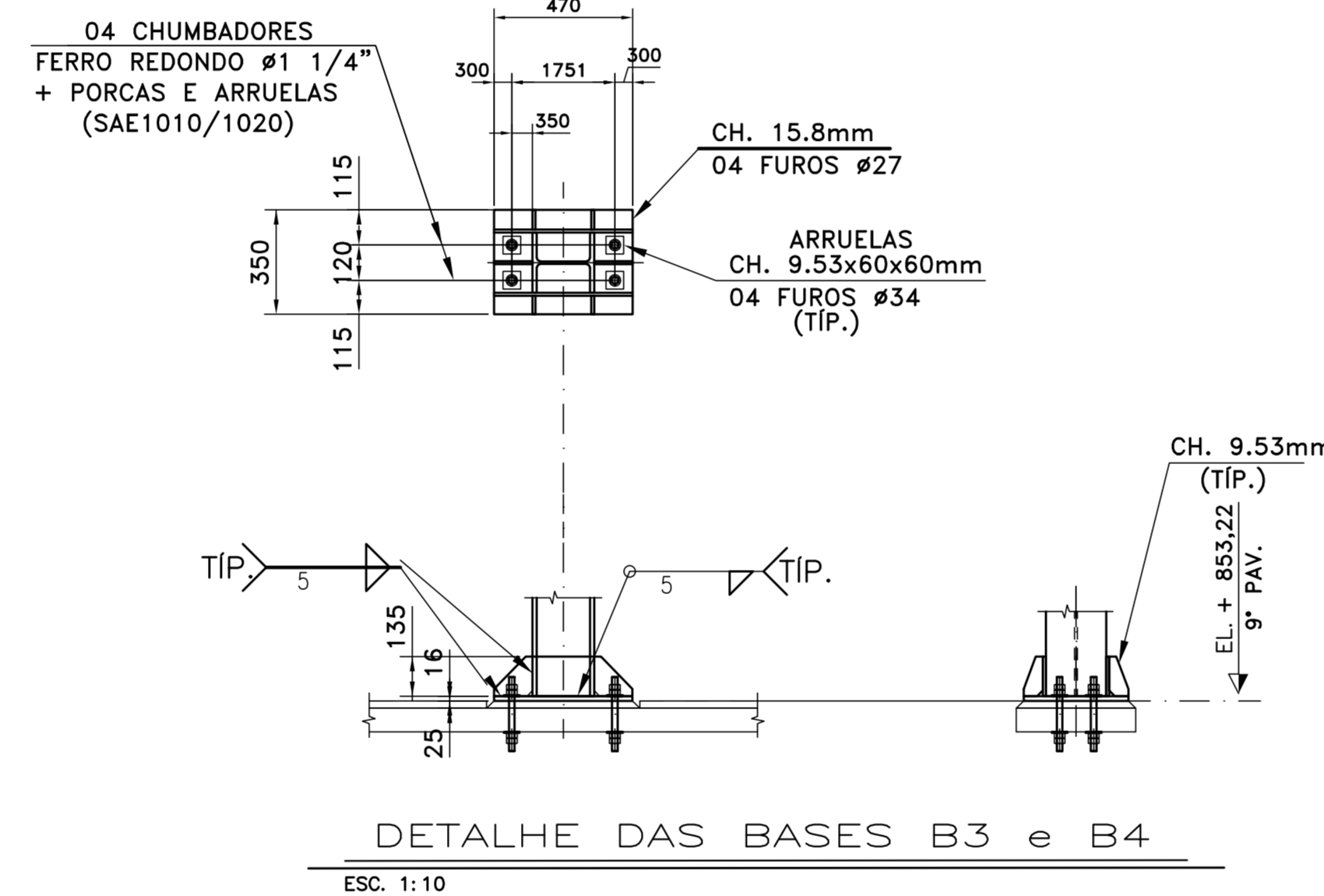
PP – PESO PRÓPRIO  
 CP – CARGA PERMANENTE  
 AC – CARGA ACIDENTAL

NOTAS

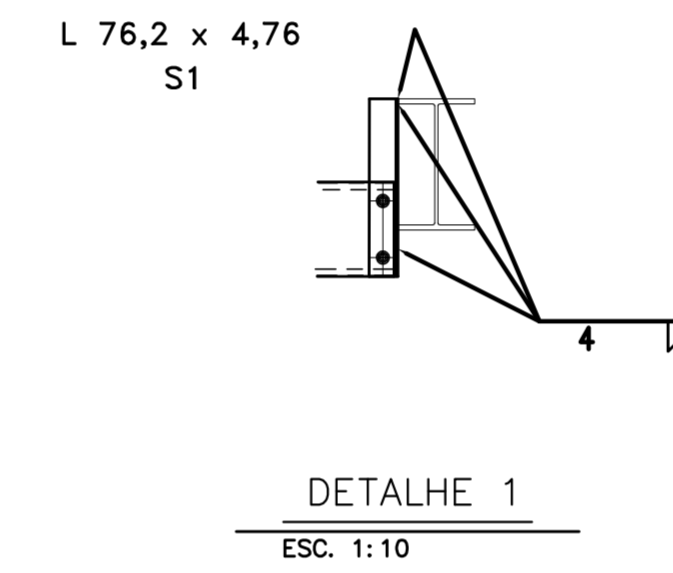
- ELEMENTOS DE REFERÊNCIA:
  - PROJETOS DE ARQUITETURA
- O PROJETO ESTRUTURAL AQUI APRESENTADO É APOIO FUNDAMENTAL PARA O DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO, MONTAGEM E PROTEÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA. O FORNECEDOR (OU SEU PREPOSTO) DEVERÁ DESENVOLVER O PROJETO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA, QUE SERÁ SUBMETIDO A APROVAÇÃO FORMAL DO CLIENTE ANTES DO INÍCIO DOS TRABALHOS DEVERÃO SER CONFIRMADOS, NO LOCAL DA OBRA, OS NÍVEIS, MEDIDAS E EVENTUAIS INTERFERÊNCIAS.
- NORMAS ADOTADAS NO PROJETO
  - NBR 8800: PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURA DE AÇO DE EDIFÍCIO – PROCEDIMENTO AISC – ASD 9a / 1989
  - NBR 6123: FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÃO – PROCEDIMENTO OBSERVAÇÃO: OS PROCEDIMENTOS CONSTRUTIVOS CONTIDOS NAS NORMAS CITADAS (INCLUINDO OUTRAS NORMAS ESPECÍFICAS) SERÃO DE RESPONSABILIDADE DO CONSTRUTOR DA OBRA
- TODAS AS MEDIDAS E NÍVEIS ESTÃO EM MILÍMETROS EXCETO INDICADOS
- MATERIAIS
  - CHAPAS, PERFIS SOLDADOS, PERFIS LAMINADOS – ASTM A36
  - PERFIS LAMINADOS (PADRÃO GERAL – AÇOMINAS) – A 572 Gr 50
  - PERFIS DOBRADOS A FRIO – A 570 Gr C
  - FERRO REDONDO SAE 1010/1020
- PARAFUSOS GALVANIZADOS A FOGO
  - NAS LIGAÇÕES PRINCIPAIS APLICAR AS ESPECIFICAÇÕES ASTM-A325
  - NAS LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS APLICAR AS ESPECIFICAÇÕES ASTM-A307
- SOLDAS – ESPECIFICAÇÕES AWS – Structural Welding Code D1.1
  - APLICAR AS ESPECIFICAÇÕES AWS UTILIZANDO ELETRODOS COMPATÍVEIS COM O AÇO UTILIZADO
- DEVERÃO SER PREVISTOS TODOS OS RUFOS, CONTRA RUFOS E VEDAÇÕES NECESSÁRIAS PARA GARANTIR A ESTANQUEIDADE DA COBERTURA.
- PROTEÇÃO SUPERFICIAL DA ESTRUTURA METÁLICA
  - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATO DE GRANALHA PADRÃO Sa 2 1/2
  - PINTURA: 01 demão de tinta dupla função epóxi poliimida de alta espessura (N-2628) com espessura de película seca de 120µm.
  - A COR DA PINTURA SERÁ DEFINIDA PELA FISCALIZAÇÃO
- ONDE SE FAZER NECESSÁRIO A EXECUÇÃO DE LIGAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS NO PROJETO DIMENSIONÁ-LAS CONSIDERANDO:
  - PARA BARRAS SUBMETIDAS A ESFOÇOS AXIAIS (TRAÇÃO/COMPRESSÃO): DIMENSIONAR A LIGAÇÃO PARA RESISTIR 100% DA CAPACIDADE DO PERFIL.
  - PARA BARRAS SUBMETIDAS A FLEÇÃO COMPRESSÃO: DIMENSIONAR A LIGAÇÃO PARA RESISTIR 75% DA CAPACIDADE DO PERFIL.
- ONDE HOUVER A LEGENDA "L.E." DEVERÁ SER UTILIZADA LIGAÇÃO ENGASTADA, ONDE NÃO HOUVER ADOTAR LIGAÇÃO ARTICULADA.



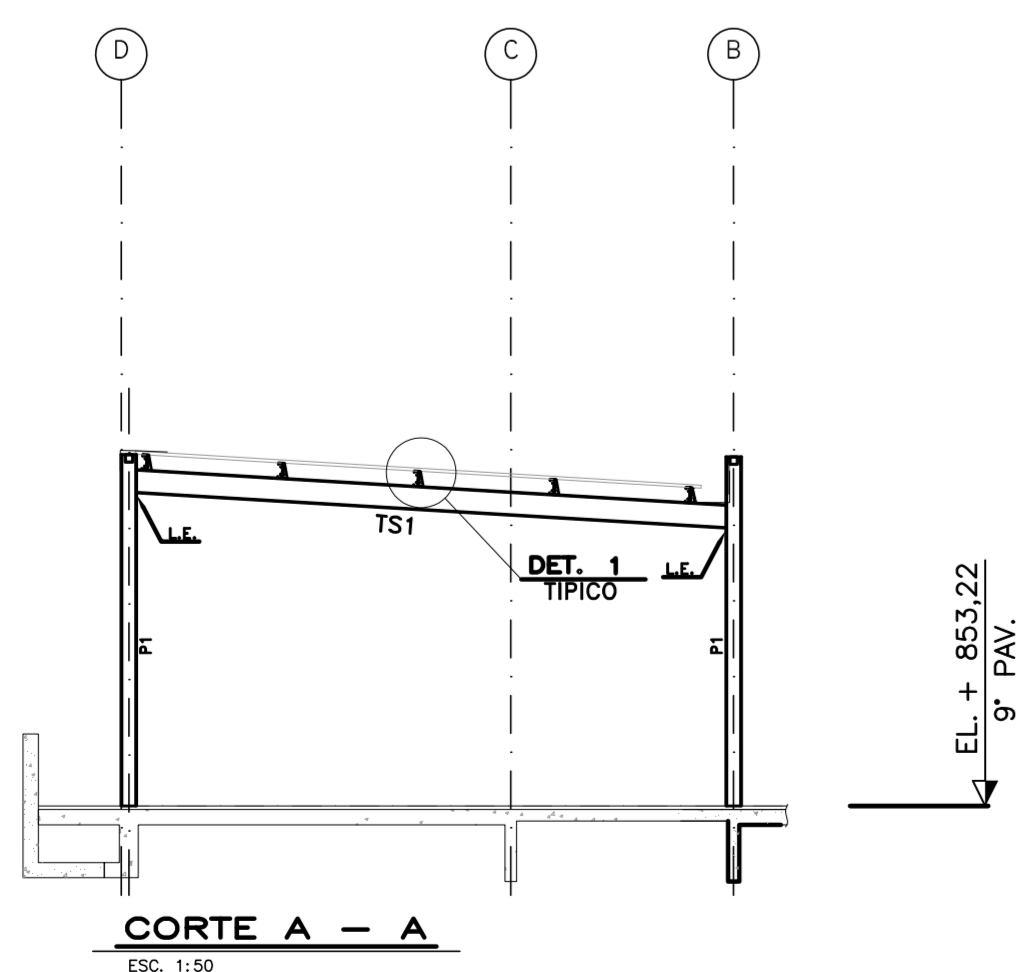
DETALHE DAS BASES B1 e B2  
 ESC. 1:10



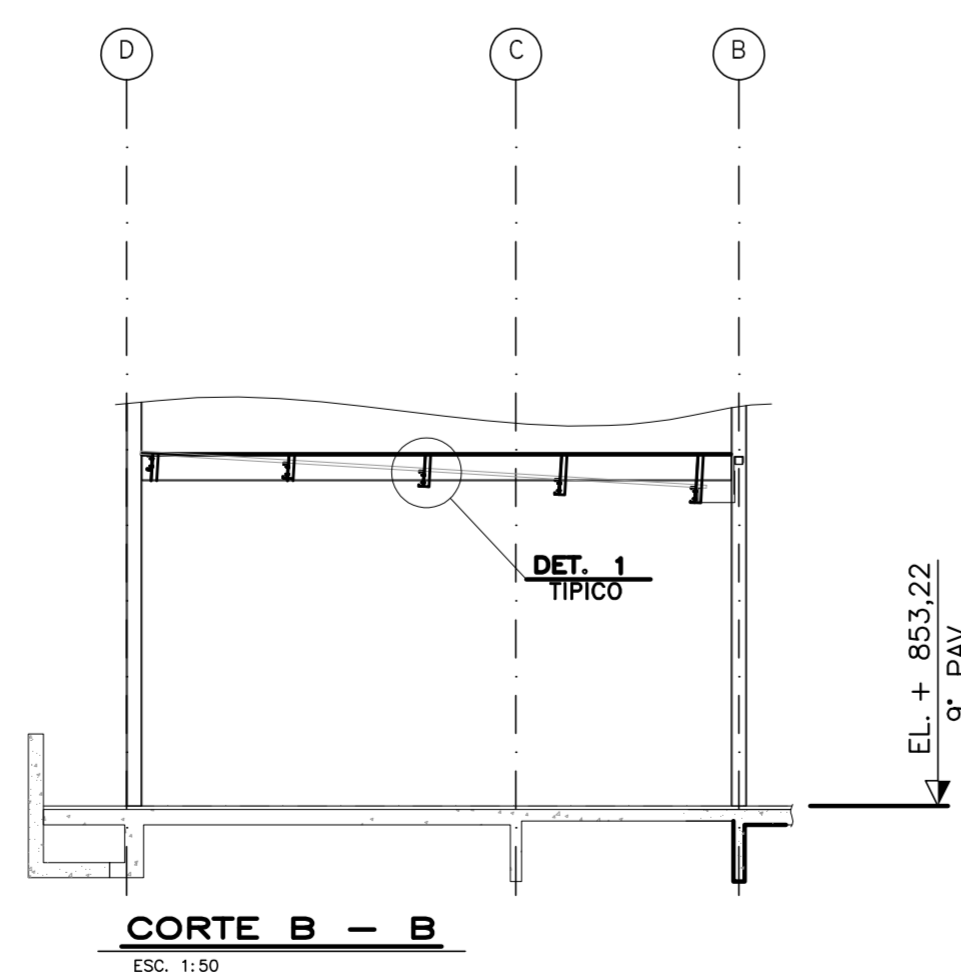
DETALHE DAS BASES B3 e B4  
 ESC. 1:10



DET.1 - TIP. DE FIXAÇÃO DOS APOIOS DAS CALHAS - ESC. 1:10



CORTE A - A  
 ESC. 1:30

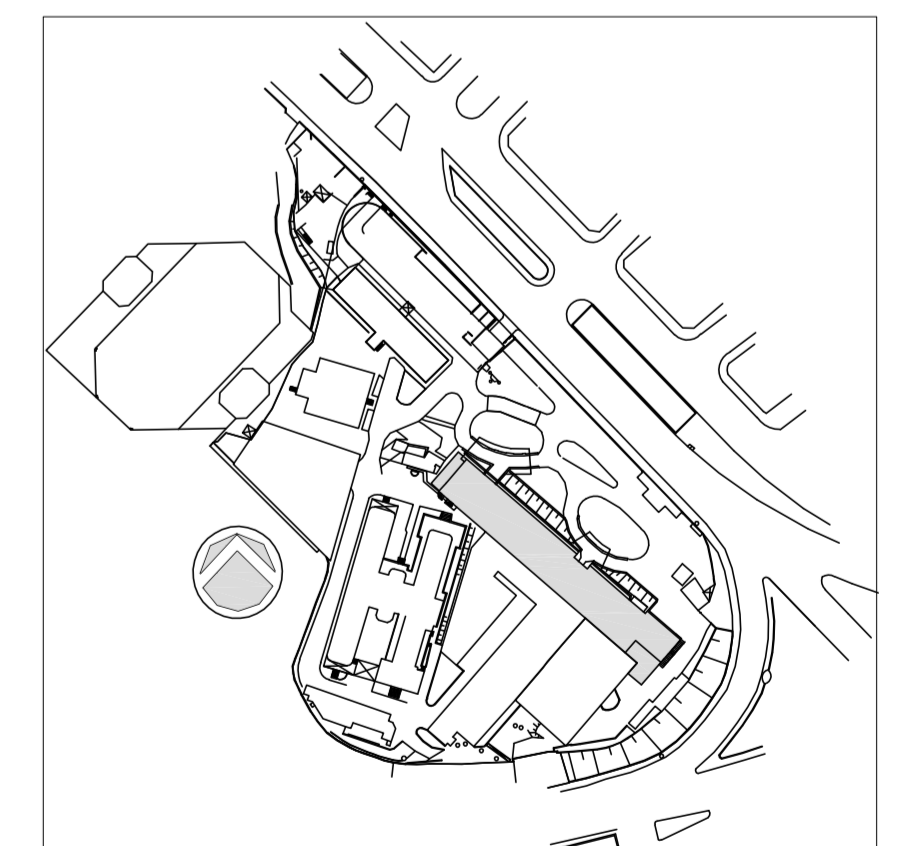


CORTE B - B  
 ESC. 1:30

CORTE C - C (ESQ.)  
 ESC. 1:30

-TABELA - MATERIAIS -						
MARCA	DESCRIÇÃO	TIPO	PESO UNIT.	DIMENSÕES	PESO TOTAL	
LISTA DE MATERIAS PARA COBERTURA 9º PAVIMENTO						
P1	W 200 x 46,1	A572 Gr 50	46,1 kg/m	19,0 m	876 kg	
T1	U: 250x85x25x6,30	A570 Gr C	23,2 kg/m	75,0 m	1740 kg	
TS1	W 310 x 38,7	A572 Gr 50	38,7 kg/m	16,0 m	620 kg	
CR1	L 44,5 x 3,18	A36	2,2 kg/m	11,0 m	25 kg	
C1	FERRO RED. # 1/2"	SAE 1010/20	1,0 kg/m	53,0 m	53 kg	
S1	L 76,2 x 4,76	A36	5,6 kg/m	5,0 m	28 kg	
SUB. TOTAL					3342 kg	
SOLDAS 10 %					334 kg	
TOTAL					3676 kg	

PLANTA CHAVE



REV.	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL	DATA
0	EMISSÃO INICIAL	DANIEL	28/11/2015

SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE – SUS / SP

INSTITUTO DE INFECTOLOGIA EMÍLIO RIBAS  
 AV. DR. ARNALDO, 165 – SÃO PAULO – SP  
 CASA DE MÁQUINAS  
 COBERTURA  
 PROJETO EXECUTIVO  
 PRÉDIO HOSPITALAR  
 ESCALA: 1:100  
 DATA: 26/10/2015  
 ARQ. ADHEMAR DIZIOLI FERNANDES Arq. MARIA CRISTINA GOMES JOTTEN