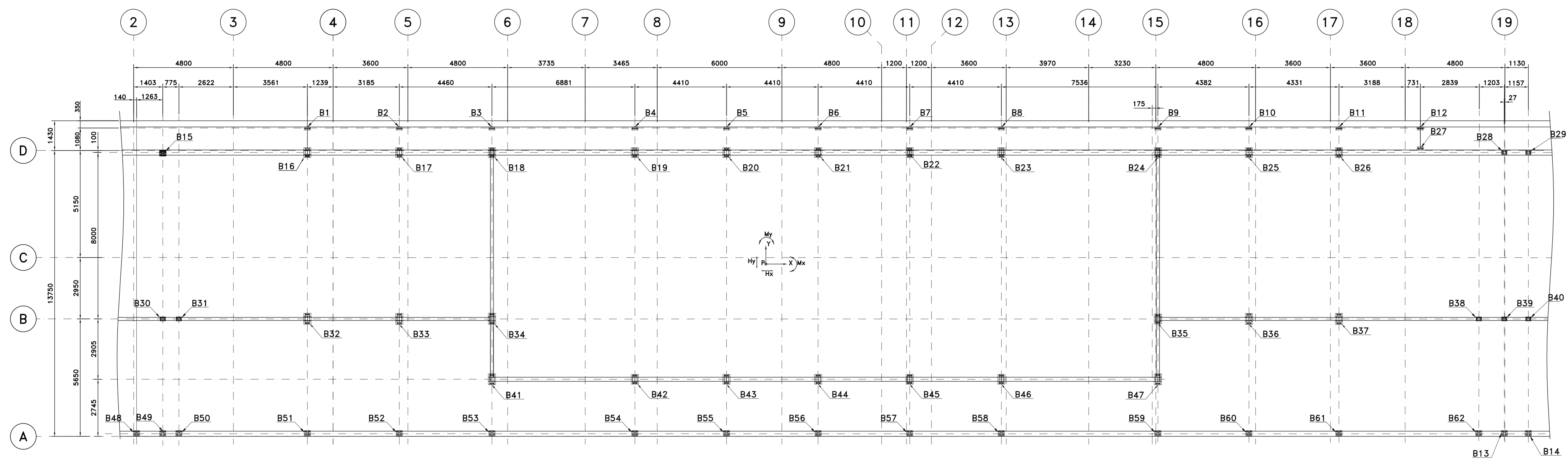


- 01 - ELEMENTOS DE REFERÊNCIA:  
- PROJETOS DE ARQUITETURA
- 02 - O PROJETO ESTRUTURAL AQUI APRESENTADO É APOIO FUNDAMENTAL PARA O DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO, MONTAGEM E PROTEÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA. O FORNECEDOR (OU SEU PREPOSTO) DEVERÁ DESENVOLVER O PROJETO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA, QUE SERÁ SUBMETIDO À APROVAÇÃO FORMAL DO CLIENTE ANTES DO INÍCIO DOS TRABALHOS DEVERÃO SER CONFIRMADOS, NO LOCAL DA OBRA, OS NÍVEIS, MEDIDAS E EVENTUAIS INTERFERÊNCIAS.
- 03 - NORMAS ADOPTADAS NO PROJETO  
NBR 8800: PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURA DE AÇO DE EDIFÍCIO-PROCEDIMENTO AISC - ASD 9a / 1989  
NBR 6123: FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÃO - PROCEDIMENTO OBSERVAÇÃO: OS PROCEDIMENTOS CONSTRUTIVOS CONTIDOS NAS NORMAS CITADAS (INCLUINDO OUTRAS NORMAS ESPECÍFICAS) SERÃO DE RESPONSABILIDADE DO CONSTRUTOR DA OBRA
- 04 - TODAS AS MEDIDAS E NÍVEIS ESTÃO EM MILÍMETROS EXCETO INDICADOS
- 05 - MATERIAIS  
- CHAPAS, PERFIS SOLDADOS, PERFIS LAMINADOS - ASTM A36  
- PERFIS LAMINADOS (PADRÃO GERAL - AÇOMINAS) - A 572 Gr 50  
- PERFIS DOBRADOS A FRIO - A 570 Gr C  
- FERRO REDONDO SAE 1010/1020
- 06 - PARAFUSOS GALVANIZADOS A FOGO  
- NAS LIGAÇÕES PRINCIPAIS APLICAR AS ESPECIFICAÇÕES ASTM-A325  
- NAS LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS APLICAR AS ESPECIFICAÇÕES ASTM-A307
- 07 - SOLDAS - ESPECIFICAÇÕES AWS - Structural Welding Code D1.1  
- APLICAR AS ESPECIFICAÇÕES AWS UTILIZANDO ELETRODOS COMPATÍVEIS COM O AÇO UTILIZADO
- 08 - DEVERÃO SER PREVISTOS TODOS OS RUFOS, CONTRA RUFOS E VEDAÇÕES NECESSÁRIAS PARA GARANTIR A ESTANQUEIDADE DA COBERTURA.
- 09 - PROTEÇÃO SUPERFICIAL DA ESTRUTURA METÁLICA  
- PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATO DE GRANALHA PADRÃO Sa 2 1/2  
- PINTURA: 01 demão de tinta dupla função epóxi poliâmida de alta espessura (N-2628) com espessura de película seca de 120µm.  
- A COR DA PINTURA SERÁ DEFINIDA PELA FISCALIZAÇÃO
- 10 - ONDE SE FIZER NECESSÁRIO A EXECUÇÃO DE LIGAÇÕES NÃO ESPECIFICADAS NO PROJETO DIMENSIONAR-LAS CONSIDERANDO:  
- PARA BARRAS SUBMETIDAS A ESFOÇOS AXIAIS (TRAÇÃO/COMPRESSÃO): DIMENSIONAR A LIGAÇÃO PARA RESISTIR 100% DA CAPACIDADE DO PERFIL.  
- PARA BARRAS SUBMETIDAS A FLEXO COMPRESSÃO: DIMENSIONAR A LIGAÇÃO PARA RESISTIR 75% DA CAPACIDADE DO PERFIL.
- 11 - ONDE HOUCER A LEGENDA "L.E." DEVERÁ SER UTILIZADA LIGAÇÃO ENGASTADA, ONDE NÃO HOUCER ADOPTAR LIGAÇÃO ARTICULADA.



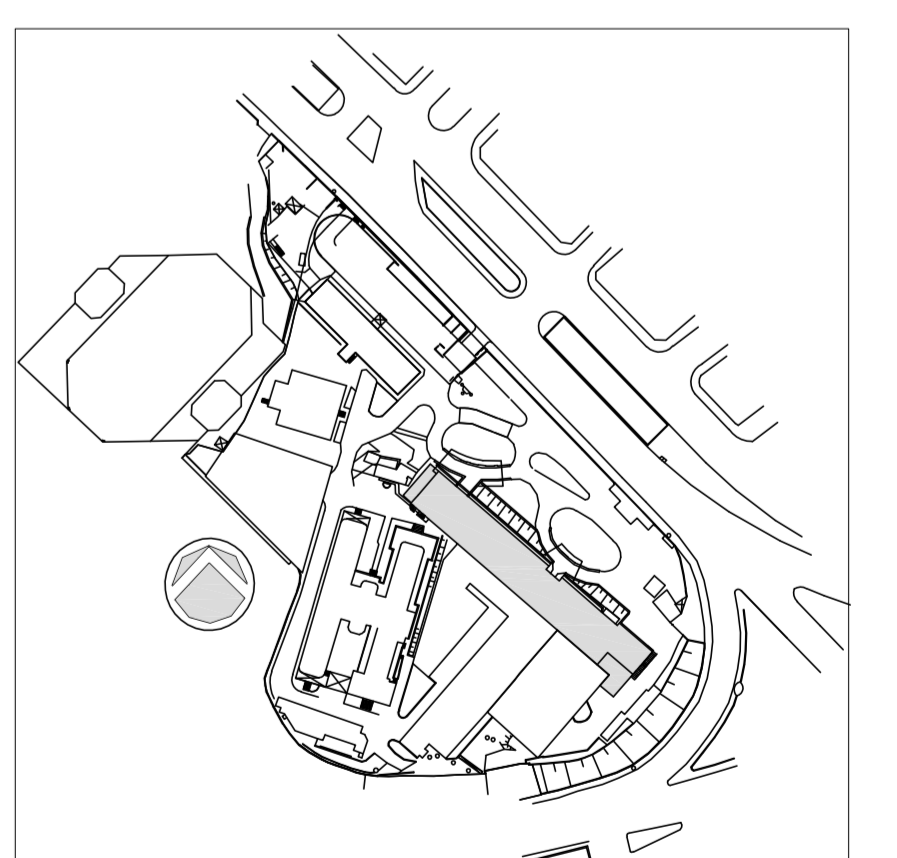
PLANTA DAS BASES  
ESC. 1:75

Usar as espessuras nas indicações e a cor preta para as dimensões.

Dim.	Espessura (mm)
01	0,2
02	0,2
03	0,2
04	0,2
05	0,2
06	0,2
07	0,2
08	0,2
09	0,2
10	0,2
11	0,2
12	0,2
13	0,2
14	0,2
15	0,2
16	0,2
17	0,2
18	0,2
19	0,2
20	0,2
21	0,2
22	0,2
23	0,2
24	0,2
25	0,2
26	0,2
27	0,2
28	0,2
29	0,2
30	0,2
31	0,2
32	0,2
33	0,2
34	0,2
35	0,2
36	0,2
37	0,2
38	0,2
39	0,2
40	0,2
41	0,2
42	0,2
43	0,2
44	0,2
45	0,2
46	0,2
47	0,2
48	0,2
49	0,2
50	0,2
51	0,2
52	0,2
53	0,2
54	0,2
55	0,2
56	0,2
57	0,2
58	0,2
59	0,2
60	0,2
61	0,2
62	0,2

NOTAS  
1. CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL

PLANTA CHAVE



REV.	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL	DATA
2	REVISÃO GERAL	ELAINE	27/11/2015
1	REVISÃO GERAL	ELAINE	08/09/2015
0	EMISSÃO INICIAL	ELAINE	03/06/2015

SECRETARIA DE ESTADO DA SAÚDE - SUS / SP

**GRUPO TÉCNICO DE EDIFICAÇÕES**  
 INSTITUTO DE INFECTOLOGIA EMÍLIO RIBAS  
 AV. DR. ARNALDO, 165 - SÃO PAULO - SP  
 CASA DE MÁQUINAS  
 PLANTA DA BASE  
 PROJETO EXECUTIVO  
 PRÉDIO HOSPITALAR  
 ESCALA: 1:75  
 DATA: 03/06/2015  
 PROJETO: IER-00414-HOS-EST-MET-PE-101-R02  
 ARQ. ADHEMAR DIZIOLI FERNANDES ARQ. MARIA CRISTINA GOMES JOTTEN