

Obra:		Readequação de Fachada e Recepção			Data-Base:		CDHU 184 (11/21) / SINAPI 12/21	
Código:		Serviço:					Unidade:	
CPU.01		"AS BUILT" DE PROJETOS						
Código	Referência	Equipamentos	Unidade	Coefficiente	Valor Unit.	Custo Horário		
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
(A) Total - Custo Horário Equipamentos							R\$	-
Código	Referência	Mão de Obra	Unidade	Coefficiente	Salário	Custo Horário		
B.01.000.020112	CDHU	Coordenador de projetos	H	150,00	R\$ 156,42	R\$	23.463,00	
B.01.000.020114	CDHU	Arquiteto senior	H	400,00	R\$ 63,14	R\$	25.256,00	
B.01.000.020118	CDHU	Engenheiro senior de civil	H	180,00	R\$ 92,21	R\$	16.597,80	
B.01.000.020121	CDHU	Projetista pleno - nível técnico	H	450,00	R\$ 50,88	R\$	22.896,00	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
Encargos Sociais de							128,23%	
(B) Total - Custo Horário Mão de Obra							R\$	201.328,07
Código	Referência	Materiais e Serviços Auxiliares	Unidade	Consumo	Custo Unitário	Custo Total		
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
-			-		R\$ -	R\$ -	-	
(E) Custo de Materiais - Total							R\$	-

			-	R\$	-	R\$	-
			-	R\$	-	R\$	-
						(E) Custo de Materiais - Total	R\$ -
Obs:			Custo Unitário Total :(D) + (E)			R\$	670.699,50
			BDI				
			Preço Unitário Total			R\$	670.699,50