

Obra: Readequação de Fachada e Recepção		Data-Base: CDHU 184 (11/21) / SINAPI 12/21				
Código: CPU.01		Serviço: "AS BUILT" DE PROJETOS			Unidade:	
Código	Referência	Equipamentos	Unidade	Coefficiente	Valor Unit.	Custo Horário
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
(A) Total - Custo Horário Equipamentos						R\$ -

Código	Referência	Mão de Obra	Unidade	Coefficiente	Salário	Custo Horário
B.01.000.020112	CDHU	Coordenador de projetos	H	150,00	R\$ 156,42	R\$ 23.463,00
B.01.000.020114	CDHU	Arquiteto senior	H	400,00	R\$ 63,14	R\$ 25.256,00
B.01.000.020118	CDHU	Engenheiro senior de civil	H	180,00	R\$ 92,21	R\$ 16.597,80
B.01.000.020121	CDHU	Projetista pleno - nível técnico	H	450,00	R\$ 50,88	R\$ 22.896,00
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
Encargos Sociais de						128,23%
(B) Total - Custo Horário Mão de Obra						R\$ 201.328,07

Código	Referência	Materiais e Serviços Auxiliares	Unidade	Consumo	Custo Unitário	Custo Total
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
-	-	-	-	-	R\$ -	R\$ -
(E) Custo de Materiais - Tota						R\$ -

			-	R\$	-	R\$	-
			-	R\$	-	R\$	-
						(E) Custo de Materiais - Total	R\$ -
Obs:			Custo Unitário Total :(D) + (E)			R\$	670.699,50
			BDI				
			Preço Unitário Total			R\$	670.699,50