

**Casos confirmados em área de A. ovale de SP por ano de início de sintomas e evolução**

ANO DE INÍCIO DOS SINTOMAS	CURA	Total Geral
2017	2	2
2018	6	6
2019	3	3
2020	4	4
2021	8	8
2022	1	1
2023	13	13
<b>Total Geral</b>	<b>37</b>	<b>37</b>

Fonte: SINAN-NET/DVZOO

\*dados provisórios até 04-06-2024

